



# Ärztliche Akupunktur

DÄGfA · Deutsche Ärztesellschaft für Akupunktur e.V.

## Zusatzbezeichnung Akupunktur Beginn neuer Reihen:

**25.06.20** Berlin | **14.08.20** Düsseldorf | **18.05.20** Bad Nauheim  
**30.07.20** München | **28.03.20** Nürnberg | **20.03.20** Freudenstadt

## „Meister der Akupunktur DÄGfA“ Beginn neuer Reihen:

**15.05.20** Bad Nauheim | **27.06.20** München | **28.10.20** Baden-Baden

## „Meister der Ost-Asiatischen Medizin DÄGfA“

Chin. Arzneitherapie, Chin. Diätetik, Jap. Kampo-Medizin,  
Jap. Akupunktur, Qi Gong, Tuina · Alle Kurse/Kursreihen einzeln buchbar

## ZAEN-Frühjahrskongress in Freudenstadt 19.-22.03.20

**Grundkurse G1-G3 (A1-A3)** 20.-22.03.20

**Praxiskurse zur Zusatzbez. Akupunktur** 20.-21.03.20

**Crashkurs Ärztliche Akupunktur** 19./20.03.20 mit A. Pollmann

**Crashkurs Ohrakupunktur** 21.03.20 mit A. Pollmann

**Außerordentliche Meridiane –**

**Wundermeridiane der TCM** 22.03.20 mit A. Koepp

**Die DÄGfA setzt seit über 65 Jahren Standards in der Ausbildung!**

Informationen unter: [www.daegfa.de](http://www.daegfa.de) · Telefon 089 / 710 05 -11