



# Ärztliche Akupunktur

DÄGfA · Deutsche Ärztesgesellschaft für Akupunktur e.V.

## Herbstkongress in Freudenstadt 16.-20.09.2020

- **Beginn Grundkursreihe**  
Kurse G1-G3 (A1-A3) am 18.-20.09.2020
- **Praxiskurs zur Zusatzbezeichnung Akupunktur**  
am 19.09.2020
- **HNO Light** mit N. Klützke am 18.09.2020
- **Ernährung im Kinder- und Jugendalter**  
mit S. Schierl am 19.09.2020

## Zusatzbezeichnung Akupunktur

in Berlin, Hamburg, Leipzig, Düsseldorf, Kassel, Bad Nauheim,  
München, Nürnberg, Stuttgart, Freudenstadt und Baden-Baden

**Beginn neuer Reihen 14.08.20** Düsseldorf | **28.08.20** Berlin |  
**18.09.20** Freudenstadt | **26.09.20** Kassel | **16.10.20** München |  
**28.10.20** Baden-Baden | **29.10.20** Niederaltaich

Die DÄGfA setzt seit über 65 Jahren Standards in der Ausbildung!

Buchung und Infos unter: [www.daegfa.de](http://www.daegfa.de) · Telefon 089 / 710 05 -11